

BORDERTEC BSJ

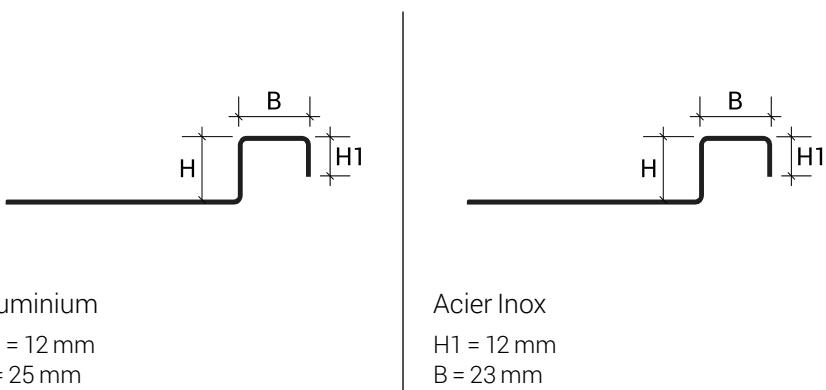
DESCRIPTION DU PRODUIT



Bordertec BSJ a été conçu pour délimiter les bords périphériques d'un sol surélevé ou pour créer une marche (dans ce cas-ci, nous recommandons d'appliquer la bande antidérapante SWH adhésive). Bordertec BSJ a une partie décorative visible de 2 cm. Pour la pose des profilés d'extrémité bordertec BSJ, le carreau vertical est inséré dans la rainure du profilé, obtenant ainsi une continuité de finition entre le revêtement horizontal et vertical.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Longueur: 2,70 mètres



Aluminium

H1 = 12 mm
B = 25 mm

Acier Inox

H1 = 12 mm
B = 23 mm

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Acier Inox

Les profilés en acier sont réalisés par profilage à froid de tôles d'épaisseur constante, ils se distinguent donc des versions correspondantes en aluminium et en laiton réalisées par extrusion à chaud tout en conservant leurs caractéristiques d'application et dimensionnelles. L'acier inoxydable résiste efficacement aux fortes contraintes mécaniques, particulièrement adapté aux secteurs chimique, alimentaire et hospitalier pour répondre aux exigences d'hygiène, de durabilité et de résistance aux agents chimiques. Normalement produit avec une finition semi-brillante, il est possible de créer une finition brossée qui est obtenue par élimination partielle de matière à l'aide de brosses rotatives en nylon et fibre de quartz qui donnent un aspect mat à la surface sans en altérer les caractéristiques.

ACIER INOXYDABLE AISI 304 - EN X 5 CrNi 18 10 - DIN 1.4301 :

Cet acier appartient à la catégorie AUSTÉNITIQUE et est l'alliage le plus répandu et le plus utilisé pour les produits exigeant des caractéristiques techniques et de performance élevées. Il est très résistant à la plupart des agents chimiques, mais peut se tacher ou noircir superficiellement ; un produit de polissage standard suffit à lui redonner son aspect d'origine.



IS

bordertec >> BSJ en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 – Brossé		
Cod.	H mm	Finition
BSJ20IS270	20	IS - Brossé

bordertec >> BSJE Angle sortant en Acier Inox AISI 304 - DIN 1.4301 – Brossé		
Cod.	H mm	Finition
BSJE20IS	20	IS - Brossé

DESCRIPTION DES MATERIAUX

Aluminium

L'alliage d'aluminium primaire EN AW-6060 en trempe T6 convient aux extrusions complexes, offrant une résistance élevée et une excellente finition de surface naturelle qui se prête bien aux processus de finition ultérieurs.

ALUMINIUM PEINT :

Le procédé de peinture consiste en un prétraitement à base de phosphate de chrome, une peinture électrostatique à base de poudres de polyester à haute résistance aux rayons UV. et aux agents atmosphériques. L'épaisseur de revêtement concerne toute la surface du profilé avec une épaisseur moyenne d'environ 60 microns. Un procédé de polymérisation réticulaire à chaud est également réalisé pour garantir une résistance chimico-mécanique maximale.



A22



A24



A33



A50

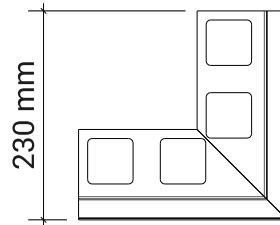


A65

ACCESOIRES



BSJE20A50



bordertec >> BSJ en Aluminium Peint

Cod.	H mm	Finition	
BSJ20A22270	20	A22 - Gris Pastel	

bordertec >> BSJE Angle sortant en Aluminium Peint

Cod.	H mm	Finition
BSJE20A22	20	A22 - Gris Pastel

bordertec >> BSJ en Aluminium laqué Modern Line

Cod.	H mm	Finition	
BSJ20A24270	20	A24 - Gris pastel embossé	
BSJ20A33270	20	A33 - Gris Tourterelle Gaufré	
BSJ20A50270	20	A50 - Micacé Gaufré	
BSJ20A65270	20	A65 - Noir Mat Gaufré	

bordertec >> BSJE Angle sortant en Aluminium laqué Modern Line

Cod.	H mm	Finition
BSJE20A24	20	A24 - Gris pastel embossé
BSJE20A33	20	A33 - Gris Tourterelle Gaufré
BSJE20A50	20	A50 - Micacé Gaufré
BSJE20A65	20	A65 - Noir Mat Gaufré

APPLICATION

- Découpez le profilé à la longueur souhaitée ;
- Découpez les bases du support Uptec pour assurer un assemblage correct du profilé périphérique ;
- Positionnez le profilé sur les supports Uptec, en cassant éventuellement les languettes d'espacement des joints si elles empêchent le positionnement correct du profilé, en vous aidant du positionnement d'une première tuile ;
- Placez les carreaux sur les supports UPTEC en veillant à toujours respecter les joints et en suivant les instructions de montage du système Uptec ;
- Terminez l'installation avec les clips de base et les carreaux de remplissage verticaux.

N.B.: Les profilés en aluminium offrent une résistance limitée aux substances alcalines, leur utilisation doit donc être évaluée en fonction des agressions chimiques prévues. Les profilés en aluminium en contact avec des substances cimentaires peuvent être attaqués par des processus de corrosion, c'est pourquoi les résidus de colles et de mastics utilisés doivent être immédiatement éliminés. Lors de la pose, il convient d'utiliser la bonne quantité de colle et de respecter les temps de séchage appropriés afin d'éviter la formation de cavités dans lesquelles l'eau pourrait stagner, ce qui entraînerait la formation de substances alcalines (hydroxyde d'aluminium) et déclencherait des phénomènes électrolytiques corrosifs.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

ALUMINIUM:

L'aluminium ne nécessite aucun entretien particulier.

Pour le nettoyage, utilisez de l'alcool incolore dilué dans de l'eau ou des détergents neutres, en évitant les détergents acides (par exemple, l'acide chlorhydrique ou fluorhydrique), et utilisez des éponges ou des chiffons non abrasifs pour éviter tout dommage. Nous vous recommandons de ne pas appliquer les détergents directement sur les surfaces. Après le nettoyage, rincez à l'eau et séchez immédiatement avec un chiffon doux. Évitez les produits lustrants. Enlevez rapidement les résidus de ciment ou de joints afin de protéger la surface.

ACIER INOXYDABLE:

L'acier inoxydable est facile à nettoyer et très hygiénique grâce à sa surface lisse et non poreuse, qui empêche la prolifération des bactéries. Pour le maintenir en bon état, il suffit de le laver avec de l'eau chaude et savon , de le rincer abondamment et de le sécher avec un chiffon doux.

En cas d'exposition aux agents atmosphériques, un nettoyage périodique est recommandé pour prévenir la corrosion. Les surfaces brossées doivent être nettoyées dans le sens du brossage. En cas de rayures, un produit de polissage spécifique peut être utilisé avec un chiffon doux.

Évitez les détergents contenant de l'acide chlorhydrique, de l'acide fluorhydrique ou de l'eau de Javel, ainsi que les produits abrasifs. Évitez tout contact avec l'acier inoxydable et les objets en acier standard pour éviter toute contamination et les taches de rouille. De plus, ne laisser pas de chiffons ou d'éponges humides sur la surface pour éviter les taches d'eau.

AVERTISSEMENTS

Ces profils doivent être manipulés avec précaution, en prenant soin d'utiliser des gants résistants aux coupures.

Ne pas utiliser sur les balcons et terrasses suspendus.

Les indications et spécifications contenues dans le présent document, bien que conformes à notre expérience, sont purement indicatives et nécessitent une confirmation par des applications pratiques approfondies. Profilitec décline toute responsabilité en cas de dommages corporels ou matériels résultant d'une utilisation inappropriée du produit. Il appartient à l'utilisateur de déterminer si le produit convient à l'usage prévu et il assume l'entièvre responsabilité des dommages résultant d'une installation incorrecte du matériau.

ÉLÉMENT DE SPÉCIFICATION

Fourniture et pose d'un profilé en _____ (matériau), avec une finition _____
_____ (voir la section Description du matériau), de dimensions _____ mm, équipé
d'une base de support perforée assurant un maintien optimal des carreaux posés sur les supports réglables. Le bord
supérieur du profilé présente l'épaisseur d'un carreau et la même épaisseur que la bande de support verticale avant de la
contremarche.

Profilé périphérique en aluminium peint, type _____, de la société Profilitec, adapté à la pose de
planchers flottants. À fournir et à installer conformément aux règles de l'art, en respectant les méthodes et les domaines
d'application indiqués par le fabricant.

Longueur du profil : 2700 mm

Code Profil : _____

Matière : _____ €/m

Pose : _____ €/m

Prix total : _____ €/m